

MÁQUINAS DE CONFORMACIÓN DE TERMINALES DE TUBO Y DE CORTE PORTÁTILES

Hecho en Alemania

- Poco peso gracias al armazón de aluminio
- Desarrollado y construido por fabricantes de centrales energéticas alemanes
- Flexible y fiable en la obra
- Instalación rápida y fácil in situ



**Conformación de
terminales de tubo**



Corte de tubos



**Conformación de
paredes de membrana**



**Corte de paredes
de membrana**

Aunque los aparatos portátiles tienen un diseño robusto, son muy ligeros. Gracias a que lo puede manejar una sola persona, son idóneos tanto para trabajos de taller como para trabajos de obra. Su diseño compacto y manejable permite un manejo fácil, también en espacios reducidos. Con su alta velocidad de funcionamiento y la rapidez con la que puede usarse se pueden obtener acabados económicos.

Se puede elegir entre proveer los aparatos con un motor de tracción neumática o de tracción eléctrica.

Estamos totalmente preparados para ayudarle a solucionar cualquier problema de conformación específico que pueda tener. Le rogamos nos indique, si es posible, la siguiente información:

- Dimensiones del tubo (diámetro y grosor de pared) y material
- Formas de conformado y/o formas del cordón de soldadura deseadas
- Otras condiciones, incluyendo dibujos o bocetos, si es posible

VISTA GENERAL DE LOS TAMAÑOS DISPONIBLES, DATOS TÉCNICOS:

Fresadoras de terminales de tubos (de tensado interior)

Tipo	MF3iw	MF3i	MF5i	MF6i-50
Datos técnicos				
Diámetro exterior del tubo [mm]	max.101,6	max.160	max.460	max. 711
Diámetro exterior del tubo [plg]	max. 4	max.6,3	max.18,1	max. 28
Diámetro interior del tubo [mm]	16,2-96	25-152	100-448	280-700
Diámetro interior del tubo [plg]	0,6-3,8	1-6	3,9-17,6	11-27,5
Grosor de pared [mm]	max. 15	max. 25	max. 30	max. 36
Avance [mm]	20	15	30	50
Peso [kg]	5,8	10,3	23,8	79
Motor de aire comprimido [kW]	0,74	0,74	2 x 0,74	3 x 0,74
Motor eléctrico [kW]	1,2	1,2	2,2	/
Motor reductor de aire comprimido	●	●	●	●
Motor reductor eléctrico	○	○	○	
Motor angular de aire comprimido		○	○	
Motor angular eléctrico		○		

Fresadoras de terminales de tubos (de tensado exterior)

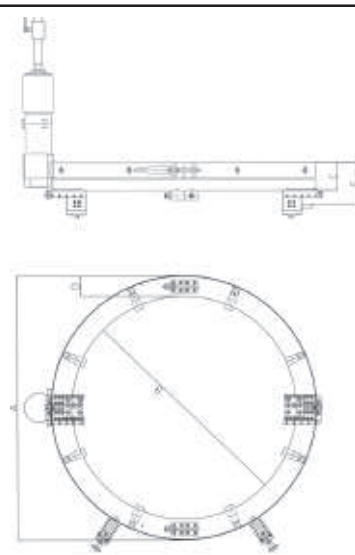
MF3-R	MF4-R	MF2-25	MF3-K	MF3-25	MF4
12-44,5	44,5-88,9	20-38	20-63,5	20-63,5	38-133
0,5-1,75	1,75-3,5	0,8-1,5	0,8-2,5	0,8-2,5	1,5-5,3
min. 9	min. 30	min 12,5	min 12,5	min. 12,5	min. 25
min. 0,4	min. 1,2	min. 0,5	min. 0,5	min. 0,5	min. 1
max. 10	max. 10	max. 15	max. 15	max. 15	max. 25
15	15	25	15	25	15
4,8	6,2	5,6	7,1	8,6	12
0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74
1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○	○
			○	○	○
			○	○	○

● Versión estándar

○ Es posible una especificación especial

Sistemas de tubos

Tipo	3-6	4-8	5-10	6-12	8-14	10-16	12-18	14-20	20-24	26-30	32-36
Datos técnicos											
∅ exterior del tubo [mm]	76,2-152,4	101,6-203,2	127-254	152,4-304,8	203,2-355,6	254-406,4	304,8-457,2	355,6-508	508-609,6	660,4-762	812,8-914,4
Grosor de pared [mm]	sin limitaciones										
rpm [min ⁻¹]	27	23	20	27	25	23	20	26	23	25	22
A [mm]	308	360	414	465	496	547	602	649	750	920	1068
B [mm]	180	232	286	337	368	419	470	521	622	775	928
C [mm]	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5	87,5
D [mm]	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
E [mm]	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127	127



Sistemas de corte de pared de membrana

Datos técnicos	Potencia [W]	Diámetro de pared de membrana [mm]	Longitud de riel estándar [mm]	Velocidad [1/min]
MF BWC 1DL	3500	63,5	4500	4000
MF BWC 1E	2000	63,5	4500	3500

Comerciante: