

# Bombas eléctricas portátiles para llaves dinamométricas

▼ PTE-3404W



- Bomba de dos etapas provista de bypass automático integrado para obtener ciclos de torsión más rápidos
- Motor sumergido para amortiguar el ruido y aumentar la refrigeración
- Escalas transparentes en Nm y Ft.lbs para todas las llaves dinamométricas Enerpac permiten una rápida referencia en cuanto al par de apriete
- Manómetro con glicerina provisto de escala doble tanto en bar como psi
- Válvulas de seguridad ajustables según las necesidades del usuario
- Interruptor de desconexión del motor integrado, un diseño compacto y ergonómico

Serie  
**PTE**



Capacidad de depósito:

**3,8 litros**

Caudal a presión máxima:

**0,7 - 0,9 l/min**

Potencia del motor:

**1,5 - 1,8 kW**

Presión máxima:

**700 y 800 bar**



**Cuadro de selección de bombas para llaves dinamométricas**

Para una velocidad y rendimiento óptimos, véase el cuadro de llaves dinamométricas, bombas y mangueras.

Página: **212**



**Escalas transparentes**

Las escalas transparentes en Nm y Ft.lbs para todas las llaves Enerpac vienen con cada bomba de la serie PTE.

Caudal		Max. Presión nominal		Modelo	Cap. de aceite útil	Características eléctricas del motor	Motor	Dimensiones	Peso
(l/min)		(bar)							
1ª etapa	2ª etapa	1ª etapa	2ª etapa		(litros)	(Amps-Volts-Ph-Hz)	(kW)	L x A x A (mm)	(kg)
7,0	0,9	145	<b>700</b>	PTE-3404W-Q	1,1	5-400-3-50	1,5	622x202x443	29
5,4	0,9	145	<b>700</b>	PTE-3404E-Q	1,7	14-230-1-50	1,8	622x202x443	31
5,0 *	0,7 *	145	<b>700</b>	PTE-3404T-Q	1,7	7-230-3-50/60 *	1,8	622x202x443	31
7,0	0,9	145	<b>800</b>	PTE-3404W	1,1	5-400-3-50	1,5	622x202x443	29
5,4	0,9	145	<b>800</b>	PTE-3404E	1,7	14-230-1-50	1,8	622x202x443	31
5,0 *	0,7 *	145	<b>800</b>	PTE-3404T	1,7	7-230-3-50/60 *	1,8	622x202x443	31

Temperatura de funcionamiento queda comprendida entre 5 - 65 grados Celsius.

\* Caudal indicado a 50Hz. A 60 Hz el caudal será de el 6/5.

www.enerpac.com

▼ La bomba portátil PTE-3404W accionandola la llave SQD.

